



Ministerio de Educación
Cultura, Ciencia y Tecnología
Universidad Tecnológica Nacional
Facultad Regional La Plata

Berisso, 26 JUN 2019

VISTO la nota presentada por la Secretaría de Cultura y Extensión Universitaria solicitando autorización para realizar los cursos de "MANTENIMIENTO MECÁNICO NIVEL II" y "MANTENIMIENTO ELÉCTRICO NIVEL II", y

CONSIDERANDO

Que la referida solicitud cumple con las exigencias emanadas del Consejo Superior,

Que lo mismo fue tratado por la Comisión de Enseñanza, emitiéndose despacho favorable,

Por ello; y atento a las atribuciones otorgadas por la legislación vigente:

EL CONSEJO DIRECTIVO DE LA FACULTAD REGIONAL LA PLATA

RESUELVE

ARTICULO 1º.- Aprobar los cursos de "MANTENIMIENTO MECÁNICO NIVEL II" y "MANTENIMIENTO ELÉCTRICO NIVEL II", que se agregan como anexo I y anexo II de la presente resolución y que forma parte integrante de la misma.

ARTICULO 2º.- Elevar copia de la presente Resolución al Consejo Superior.

ARTICULO 3º.- Regístrese. Comuníquese. Cumplido; archívese.

RESOLUCIÓN N° 739 - 19




Dra. Fabiana Predanoff
SECRETARIA ACADEMICA


Ing. Victor Sacchetto
Presidente Interino
del Consejo Directivo



Ministerio de Educación,
Cultura, Ciencia y Tecnología
Universidad Tecnológica Nacional
Facultad Regional La Plata

739 - 19

a- Denominación del curso o Actividad:**MANTENIMIENTO MECÁNICO NIVEL II****b- Temario a desarrollar:****A- Manipulación, montaje y desmontaje de rodamientos.**

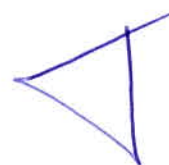
- Carga Equivalente: Dimensionado de Rodamientos. Fallas en Rodamientos. Manipulación y Preparado para el montaje de rodamientos.
- Métodos de montaje Mecánico, Hidráulico y Térmico: Mediciones de Rodamientos, previa y posterior al montaje. Determinación de Holguras. Procedimientos para las Mediciones.
- Fuerza necesaria para el Montaje y el Desmontaje: Selección del juego interno. Vibraciones; conceptos e interpretación de gráficos. Efectos de las vibraciones en rodamientos. Norma ISO-10816-6(1995).
- Trabajos Prácticos.
- Prueba Evaluatoria.

B- Principios y Elementos Hidráulicos.

- Controles Direccionales: Válvulas Check. Válvulas de dos y cuatro vías. Válvulas de dos y tres posiciones. Monoestables y Biestables. Mandos. Servo Válvulas. Válvulas servo electrohidráulicas.
- Controles de Presión: Válvulas de alivio. Válvulas de descarga. Válvulas de secuencia. Locales y comando a distancia. Reguladores de Presión. Combinación con bombas para circuitos de baja y alta presión.
- Motores y Bombas: Dimensionado y Selección en función del Caudal y la Presión. Cálculo de la Potencia en motores hidráulicos. Aplicaciones de los motores hidráulicos. Gráficos.
- Circuitos Hidráulicos Industriales: Operación de Baja Presión. Operación de Alta Presión. Venteo. Presión Intermedia. Máxima Presión Alta. Circuitos de seguridad con Acumulador.
- Trabajos Prácticos.
- Prueba Evaluatoria.

c- Breve currículum del Profesor.

- Ing. Adalberto Comasco (Se adjunta currículum).





Ministerio de Educación,
Cultura, Ciencia y Tecnología
Universidad Tecnológica Nacional
Facultad Regional La Plata

d- Fecha de realización:

JULIO/OCTUBRE 2019

e- Objetivos:

Formar a los Asistentes con los conocimientos necesarios para poder llevar a cabo tareas relacionadas al mantenimiento de instalaciones industriales.

f- Metodología a utilizar en el desarrollo de la actividad:

Exposición y práctica.

g- Dirección, coordinación o responsable de la actividad:

Coordinador: Ing. Jorge Neer.

h- Duración de horas cátedras de dictado y régimen de cursadas y/o tiempo asignado:

Teoría: Cuarenta y cuatro (44) horas.

Práctica: Diaria simultánea con la teoría.

i- Bibliografía y material didáctico a utilizar:

Apuntes del profesor referidos a los distintos temas comprendidos en el curso

j- Evaluación final:

Al terminar el curso se realizará un examen teórico-práctico.

k- Interés detectado en la zona de influencia:

Se detecta interés en las industrias de la zona para que sus trabajadores se capaciten en conocimientos relacionados al mantenimiento mecánico.

l- Número de concurrentes:

Limitado: Máximo dieciocho (18) asistentes. Mínimo doce (12) asistentes.

m- Régimen de asistencia:

Deberá cumplirse con el 85 % de la asistencia del curso.

n- Diploma o Certificado a otorgar:

A los asistentes que cumplan con no menos del 85 % de presentismo se le otorgará Certificado de Asistencia y los que aprueben el Examen Final serán acreedores de un Certificado de Aprobación de la UTN-FRLP.



CURRICULUM VITAE

Página 1 de 10

739 - 19

Datos Personales:

Nombre y Apellido: ADALBERTO COMASCO

Fecha de Nacimiento: 29 de septiembre de 1955

Nacionalidad: argentino

Estado Civil: Casado

Hijas: Dos

Domicilio: 20 n° 1633 (1900) La Plata. Buenos Aires

Tel.: 0221-453-5522

Cel.: 0221-15-545 - 7679

E-mail: acomasco@hotmail.com

E-mail: acomasco@frlp.utn.edu.ar

Documento: D.N.I. 11.614.472

Registro de Conductor: Profesional, vehículos de carga.



ESTUDIOS REALIZADOS**Estudios Primarios.**

Escuela Manuel Rocha N°45

Título Primario completo

Estudios Secundarios.

Colegio Nacional Rafael Hernández

Universidad Nacional de La Plata

Título Secundario completo

Bachiller

Estudios Universitarios.

Universidad Tecnológica Nacional

Facultad Regional La Plata

Título Universitario completo

Ingeniero Mecánico

Orientación Termomecánica

Especialidad Automatización

Cursos Realizados

Automatización Electroneumática

Instrumentación Industrial

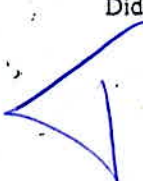
Sistemas de Control

Montaje Superficial de electrocomponentes

Redes de distribución de energía

Certificación de ensayos de laboratorio. Normas Serie 9000

Didáctica científico-tecnológica. UTN



ANTECEDENTES DOCENTES

Cursos dictados en Universidades

Universidad Nacional de Mar del Plata.
Facultad de Ingeniería.

Universidad Tecnológica Nacional de Mendoza.

Universidad Nacional de Tucumán.

Universidad Nacional de San Salvador de Jujuy.
Facultad de Minería y Exploración.

Universidad Nacional de San Luis.
Facultad de Ingeniería de Villa Mercedes.

Universidad Católica Argentina.
Facultad de Fisicomatemáticas e Ingeniería.

Universidad Tecnológica Nacional de Resistencia. Chaco.

Cursos dictados en empresas

Altos Hornos Zapla.
Palpalá. San Salvador de Jujuy.

Aluar.
Puerto Madryn. Chubut.

Centro de Capacitación de Y.P.F.
Refinería Plaza Huincul. Neuquén.

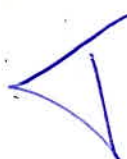
Cosalta. Cooperativa lechera de Salta.
Departamento de Ingeniería.

LIA. La Industrial Alimentaria.
Villa Totoral. Córdoba.

Sevel. Planta automotriz Peugeot.
Berazategui. Buenos Aires.

Transax. Armado de cajas de velocidad.
Córdoba.

Bagley Alimenticia.
Villa Mercedes. San Luis.



ANTECEDENTES DOCENTES

739 - 19

Página 4 de 10

Universidad Tecnológica Nacional.

Facultad Regional La Plata

<u>Cargo.</u>	<u>Ocupación.</u>	<u>Materia.</u>
Jefe de Trabajos Prácticos Simple (Desde 1994 hasta la fecha)	1 Dedicación	Elementos de Maquinas.
Profesor Adjunto Interino Simple (Desde 1994 hasta la fecha)	2 Dedicaciones	Mecánica y Mecanismos. Instrumentación y Automatización.
Profesor Titular Interino Simple (Desde 1994 hasta la fecha)	1 Dedicación	Automatización Industrial.

<u>Cargo.</u>	<u>Ocupación.</u>	<u>Materia.</u>
---------------	-------------------	-----------------

Universidad Nacional de La Plata

Facultad de Ingeniería Mecánica.

Profesor Adjunto Interino Simple (Desde 2012 hasta la fecha)	1 Dedicación	Dinámica de Sistemas Automatización I y II.
---	--------------	--

ANTECEDENTES LABORALES

- Desde abril de 1976 hasta septiembre de 1981 trabajé en Petroquímica Sudamericana (actualmente MaFiSA).

Esta planta se dedica a la fabricación de polyester y nylon a partir de productos básicos (DMT y Caprolactama).

Allí realicé tareas de mantenimiento en la Sección Instrumentos Neumáticos. Dichas tareas consistían en la extracción, calibración en banco y montaje en la planta, de instrumentos para el control y la regulación del proceso de fabricación.

Las líneas de instrumentos usadas: Honeywell, Taylor, Foxboro.

- Desde diciembre de 1981 hasta febrero de 1988 mi otro trabajo fue en Parafina del Plata. Dicha planta produce parafina a partir de cortes de aceite de petróleo.

Las tareas aquí realizadas fueron similares a las anteriores, me desempeñé en la sección de Instrumental Electroneumático.

En el año 1985, cuando me recibo de Ingeniero, soy trasladado al Departamento de Ingeniería, donde me desarrolle en mantenimiento de equipos de planta e inspección de proveedores (inspección de obras).

Trabaje en el mismo Departamento sobre nuevos proyectos de automatización para ciertos sectores de la planta.

- Desde marzo de 1988 hasta septiembre de 1993 mi labor fue en Automatización Micromecánica, una empresa dedicada a la fabricación de componentes neumáticos para la automatización.

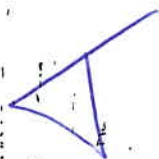
Esta empresa recibió el premio nacional a la calidad total en 1988 y certifica sus productos bajo normas internacionales.

Aquí forme parte del Departamento de Capacitación, donde mi función fue la de realizar y dictar los cursos de formación profesional para personal de empresas en la provincia de Buenos Aires y en todo el resto del país.

- A partir de 1994 hasta la actualidad me desempeño en forma privada dentro de la especialidad, desarrollando tareas de mi competencia.

Desde 1994 soy Docente en la Universidad Tecnológica Nacional de La Plata, en la Cátedra de Elementos de Máquinas y soy el Titular del Laboratorio de Automatización dentro del cual dicto la materia de mi especialidad.

Tanto desde mi actividad privada como docente como docente universitario he dictado varios cursos y conferencias en empresas y universidades del país.



ANTECEDENTES LABORALES

• CENTRALES TERMICAS PATAGONICAS S.A.

Central generadora de energía eléctrica de Comodoro Rivadavia.
Chubut.

Se trata de un ciclo combinado General Electric para una potencia de 60 MW.

Duración de la obra: 9 meses

Tareas realizadas:

Mantenimiento de válvulas neumáticas Fisher.

Mantenimiento y calibración de válvulas motorizadas eléctricamente de alto torque, Rotork.

Mantenimiento y operación de secador de aire comprimido de regeneración automática (absorción) con válvulas Festo.

Puesta a punto y calibración de lazos locales en línea Foxboro Spec 200 en:

Control de caudal de alimentación de agua para caldera.

Control de nivel de domo.

Control de presión de entrada de vapor principal a turbina.

Control de presión de vapor en sellos turbina-condensador.

Regulación de caudal en bombas de circulación de agua de mar.

Calibración y puesta a punto de:

Transmisores electroneumáticos de caudal, nivel y presión 4-20mA. Foxboro. Línea MD.

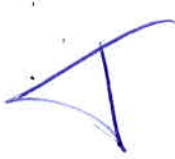
Transductores electroneumáticos para control a distancia en válvulas (I/P 4-20mA/3-15psi 6-30psi).
Fisher, Masoneilan, Foxboro.

Regulación de CCM (Master Control Center) de las estaciones de control Spec 200. Lazos PID.

Relevamiento y mantenimiento de la central de servofluido para el control de los sistemas de velocidad y lubricación de la turbina de vapor.

Reparación y calibración de cuadro de regulación de presión de gas natural de alta presión (alimentación 26 bar/reducción 17 bar) para alimentación de turbogas General Electric de 20 MW.

Controladores y válvulas Fisher.



ANTECEDENTES LABORALES

• Y.P.F. Destilería La Plata

Usinas termoeléctricas de generación de vapor y energía eléctrica Usinas II y III.

Duración de la obra: 15 meses.

Tareas realizadas: mantenimiento mecánico y de instrumentos en la planta de calderas y turbomáquinas.

Mantenimiento mecánico de los grupos generadores (turbinas y reductores) y los auxiliares mecánicos (bombas, motores y compresores).

• Proyecto y montaje de tres cintas transportadoras de cajones con productos alimenticios (aves de corral) en cámaras de frío.

Establecimiento avícola Cresta Roja. Planta Ezeiza.

• Armado y montaje de dos tableros de comando para motores, cilindros neumáticos, arrancadores y protecciones para cintas transportadoras de cajones de pollos.

Planta frigorífica Cresta Roja. Ezeiza.

• Proyecto y montaje del sistema de arranque y mando de planta compresora de aire. Parte mecánica, neumática y eléctrica.

Solari Hnos. Berazategui.

• Diseño y construcción de un dispositivo automático de rotulación para envases de productos alimenticios (postres y gelatinas) en la procesadora continua de lácteos.

Nestlé. Planta Arenaza. Lincoln.

• Diseño y construcción de un sistema para la rotulación y fechado de huevos (por unidad) mediante sistema ink-jet de chorro de tinta sin contacto.

Planta Colonia Maciá. Entre Ríos.

Establecimiento avícola La María. San Isidro.

• Diseño y construcción de una máquina para el gravado e impresión de características técnicas mediante sistema ink-jet, para transformadores de medidores eléctricos.

ABB, Planta La Rioja.

• Fabricación y montaje de sistemas de fechado y vencimiento en envases de productos alimenticios (pastas y empanadas) en líneas de producción continuas.

Pilsbury Argentina-La Salteña.

Planta Lanus.

• Diseño y fabricación de dispositivos automáticos para el ensamble de autopartes en cajas de dirección mecánicas y asistidas para vehículos.

Koyo Steering S.A. Argentina. Renault Planta Córdoba.

Subsidiaria Barracas.

ANTECEDENTES LABORALES

- CHEVRON-TEXACO. (Área Huantraico – Yacimiento El Trapial. Pcia. De Neuquén).

Batería de inyección de agua en napa.

Recuperación secundaria de petróleo.

Duración de la obra: 3 meses.

Tareas realizadas:

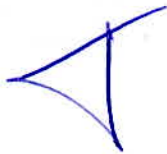
Montaje y calibración de transmisores de caudal, de nivel y de presión, línea HONEYWELL 3000.

Montaje y calibración de válvulas de control VALTEK, para la regulación de caudal de agua.

Conexión campo-panel de P.L.C. – SIMATIC S-300
(Entradas / salidas discretas y analógicas)

Puesta a punto de sistema de alarmas entre panel de arranque de campo y tablero central.

Montaje y calibración de alarmas / switch de nivel en tanque de acumulación.



ANTECEDENTES LABORALES

• IPAKO S.A.
Para TERMOELÉCTRICA S.A.

Desmontaje de dos calderas BABCOCK - WILCOX
(26 tn/hora - 30 bar de presión).

Duración de la obra: 1 mes.

Relevamiento y desmontaje de todo el sistema de control e instrumental de campo.

Detalle de la ingeniería y los circuitos, los lazos de control, y panel central.

Mantenimiento de válvulas FISHER, FOXBORO y BAILEY.

Transmisores e instrumentos de campo.

Válvulas de seguridad.

Alarmas para corte de alto nivel, alta presión de domo, vinculaciones con tablero central.

FRIGORIFICO SWIFT (San José, Entre Ríos)

Montaje y puesta en marcha de todo el sistema de control para caldera Babcock Wilcox (26 TN/hs. - 30 bar. de presión).

Duración de la obra: 4 meses.

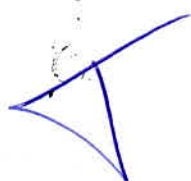
Las tareas realizadas fueron las siguientes:

Montaje de todos los lazos de control neumáticos, colocación en campo y en sala de control.

Montaje de un PLC Izumi como un nuevo sistema de puesta en marcha para la caldera y estado de alarmas.

Duración de las pruebas de encendido y producción: 2 semanas

Entrega de la máquina. 1 semana.



DRILLING FLUIDS and CEMENT TESTING EQUIPMENT

739 - 19

A partir del año 2003 comienzo a desarrollar otra actividad relacionada con instrumentos y equipos de laboratorio para la realización de análisis físico-químicos en lodos de inyección para perforación de pozos de petróleo y cementos de terminación, también para pozos de petróleo.

Para llevar esta tarea a partir de ese mismo año comencé a viajar a los EE.UU. para poder capacitarme en dicho campo. Allí, en la compañía que fabrica dichos equipos adquirí el entrenamiento necesario para poder desenvolverme en la actividad.

A partir de allí, tuve contacto con gente y representantes de la empresa para desarrollar tareas de reparación, calibración y adaptación de distintos equipos.

Nombre de la compañía fabricante: OFI Testing Equipment, Inc. (OFITE)

Empresas y Compañías en donde realicé trabajos:

Argentina: MI-Swaco, Halliburton, Schlumberger.

Bolivia: MI-Swaco Fluids Boliviana, BJ Services, Halliburton, Schlumberger, Baroid Fluids.

Brasil: BJ Services.

México: PEMEX – Laboratorio de Cementación.



Dra. Fabiana Predanoff
SECRETARIA ACADEMICA



Ministerio de Educación,
Cultura, Ciencia y Tecnología
Universidad Tecnológica Nacional
Facultad Regional La Plata

739 - 19

a- Denominación del curso o Actividad:**MANTENIMIENTO ELÉCTRICO NIVEL II****b- Temario a desarrollar:**

- Objetivos y Alcances del curso
- Cronograma y Metodología del desarrollo
- Encuadramiento legal y normativo
- Introducción y conceptos generales
- Caracterización de la demanda eléctrica industrial
- Sistemas de abastecimiento E.E. (externo, interno, ambos)
- Power Quality (Marco regulatorio Argentino) – Continuidad de suministro
- Sistemas de distribución E.E. en plantas industriales (BT, MT, AT)
- Sistemas de Potencia
- Circuitos Equivalentes
- Tratamiento del punto neutro en sistemas
- Estudios Eléctricos Load Flow, cortocircuito, Arranque de motores.
- Introducción a sistemas de protecciones, objeto, conceptos básicos, partes constitutivas
- Concepto de fallas en SEP, tipos simétricas y asimétricas
- Atributos deseables de los sistemas protección
- Confiabilidad en Sistemas de Protecciones
- Clasificación de los relés según su función
- Relés con tecnología digital
- Protección de Generadores de C.A.
- Protección de Transformadores
- Protección de Feeders
- Protección de Barras
- Protección de Bancos de Capacitores
- Load Shedding
- Transformadores de corriente –tipos, selección, saturación
- Transformadores de tensión –Tipos, selección
- Sensores
- Funciones de protección, Nomenclatura, Códigos ANSI/IEC
- Documentación Técnica de un relé REF 615/RED 615: Análisis y características



Ministerio de Educación,
Cultura, Ciencia y Tecnología
Universidad Tecnológica Nacional
Facultad Regional La Plata

739 - 19

- Diagramas TCC, selectividad y coordinación de protecciones de sobreintensidad, curvas ANSI –IEC
- Interbloqueos, PFI, registros oscilográficos, registros de eventos
- Curvas de daño de transformadores, cables s/ANSI
- Técnicas de diagnóstico de las condiciones operativas de transformadores de potencia.
- Rutina de mantenimiento de transformadores.
- Ensayos de cables de media tensión instalados
- Registro de eventos y análisis de fallas
- Ejemplo de coordinación de protecciones utilizando ETAP
- Problema simple de coordinación de protecciones de un transformador MT/BT

c- Breve currículum del Profesor.

- Ing. Jorge Albarración (Se adjunta currículum).
- Ing. Juan Carlos Pedersoli (Se adjunta currículum).

d- Fecha de realización:

JULIO/OCTUBRE 2019

e- Objetivos:

Formar a los Asistentes con los conocimientos necesarios para poder llevar a cabo tareas relacionadas al mantenimiento de instalaciones industriales.

f- Metodología a utilizar en el desarrollo de la actividad:

Exposición y práctica.

g- Dirección, coordinación o responsable de la actividad:

Coordinador: Ing. Jorge Neer.

h- Duración de horas cátedras de dictado y régimen de cursadas y/o tiempo asignado:

Teoría: Cuarenta y cuatro (44) horas.

Práctica: Diaria simultánea con la teoría.

i- Bibliografía y material didáctico a utilizar:

Apuntes del profesor referidos a los distintos temas comprendidos en el curso





Ministerio de Educación,
Cultura, Ciencia y Tecnología
Universidad Tecnológica Nacional
Facultad Regional La Plata

739 - 19

j- Evaluación final:

Al terminar el curso se realizará un examen teórico-práctico.

k- Interés detectado en la zona de influencia:

Se detecta interés en las industrias de la zona para que sus trabajadores se capaciten en conocimientos relacionados al mantenimiento eléctrico.

l- Número de concurrentes:

Limitado: Máximo dieciocho (18) asistentes. Mínimo doce (12) asistentes.

m- Régimen de asistencia:

Deberá cumplirse con el 85 % de la asistencia del curso.

n- Diploma o Certificado a otorgar:

A los asistentes que cumplan con no menos del 85 % de presentismo se le otorgará Certificado de Asistencia y los que aprueben el Examen Final serán acreedores de un Certificado de Aprobación de la UTN-FRLP.

Dra. Fabiana Prodanoff
SECRETARIA ACADEMICA

CURRICULUM VITAE

739 - 19

JORGE OMAR ALBARRAZÍN

-2019-

I - DATOS PERSONALES

Apellido: ALBARRAZIN

Nombres: Jorge Omar

Lugar de nacimiento: La Plata - Buenos Aires - Argentina

Fecha de nacimiento: 19-JUN-1950

Estado civil: Casado

Documento de identidad: D.N.I. N° 8.235.972

Domicilio: Calle 21 N° 119 - La Plata - Provincia: Buenos Aires (CP B1902DAE)

Teléfono: (0221) 425 6074 **Móvil:** (0221) 15 494 4626

E-mail: jalbarrazinv@gmail.com

II - ESTUDIOS CURSADOS

Secundarios: ENET N° 1 Albert Thomas - La Plata

Título: Técnico Electricista

Fecha otorgamiento: 20 - DIC - 1968

Universitarios: Universidad Tecnológica Nacional - Regional La Plata

Título: Ingeniero Electricista

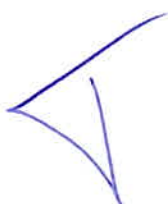
Fecha otorgamiento: 25 - MAR - 1975

III - CURSOS ESPECIALES**Post-grado:**

- Universidad Nacional de Buenos Aires
Título: Ingeniero en Industrialización del Petróleo (1976)

Perfeccionamiento:

- Instituto Argentino de Automatización Industrial
"Proyecto de Instalaciones Eléctricas Industriales" (1979)
- IEEE Capítulo Argentino
"Analizador de Redes - Estudio de Transitorios de Maniobra" (1985)
- Asociación Electrotécnica Argentina
"Puesta a Tierra de Sistemas Eléctricos de Baja, Media y Alta Tensión" (1987)
- Universidad Nacional La Plata - IITREE
Compatibilidad Electromagnética en Sistemas de Potencia (1996)



Especialización:

- "Actualización Administrativa y de Costos" (1982)
- "Introducción a Costos Industriales" (1991)
- "Costos Industriales" (1991)
- "Evaluación Económico - Financiera de Proyectos de Inversión" (1992)
- "Evaluación de Proveedores" (1990)
- Características y Especificación de motores de Alta Tensión (WEG 2002)
- Seminario Técnico de especialización UPS (Sistemas de alimentación ininterrumpida) (2002)
- Cálculo de cortocircuitos y ajustes de Protecciones (1998)

Capacitación:

- Centro Nacional de Formación Profesional N° 1 - Berisso
"Programador de Computación" (1986)
- Instituto Argentino del Petróleo
"Desarrollo del Supervisor en la conducción" (1985)
- BUREAU VERITAS
"Sistemas de Calidad y las Normas ISO 9000" (1994)
- YPF - CHEVRON
"Total Quality Maintenance Management (1995)
- YPF Refinería La Plata
 - Word
 - Excel
 - Project
 - Visio
 - Power Point – Access
 - ETAP

IV - ANTECEDENTES DOCENTES

Profesor de "INSTALACIONES ELECTRICAS" - ENET N° 1 -Berisso 1975/76)

Profesor de "INSTALACIONES ELECTRICAS" - ENET N° 1 -Magdalena (1977/78)

Profesor de "FISICA" - ENET N° 1 - Magdalena (1977/78)

Profesor de "MECANICA TECNICA" - ENET N° 1 - Magdalena (1977/78)



Auxiliar Docente en U.T.N. Regional La Plata - Cátedra "INSTALACIONES ELECTRICAS" desde 1975 hasta 1993.

Cargos:

- Ayudante de Trabajos Prácticos
- Jefe de Trabajos Prácticos (Cargo obtenido por Concurso)
- Jefe de Trabajos Prácticos A Cargo

Prof. Adjunto en U.T.N. Regional La Plata – Cátedra "INSTALACIONES ELECTRICAS"
Cargo obtenido por Concurso de Antecedentes y Oposición en NOV.1993.

Profesor Adjunto de "PROTECCIONES ELECTRICAS" - Curso de Post Grado dictado en Univ. Tecnológica Nacional (1993)

Profesor Adjunto de "PROTECCIONES ELECTRICAS" -Curso de Post Grado dictado en Univ. Nacional La Plata (1994 - 95 - 96)

Actualmente me desempeño como Profesor Adjunto de la Cátedra " Instalaciones eléctricas y Luminotecnia" de la carrera de Ingeniero Electricista de la Universidad Tecnológica Nacional – Regional La Plata.

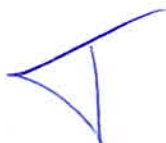
He dictado el Curso de "Seguridad y Riesgo Eléctrico" en YPF - Refinería (2008)

V - ANTECEDENTES PROFESIONALES

- Petroquímica Sudamericana S.A. - Olmos Proyectista de Instalaciones Eléctricas Industriales (1973/74)
- YPF Puerto La Plata Técnico de Mantenimiento Eléctrico (1974/76)
- YPF S.A. La Plata 1976/ REPSOL YPF :
 - Supervisor de Mantenimiento Eléctrico
 - Inspector de Obras
 - Asistente de Jefatura de Electricidad
 - Jefe Taller Central Electromecánica
 - Jefe Oficina Técnica Tecnología Electricidad
 - Ingeniero Electricista -Tecnologías e Ingeniería
 - Jefe de Sector Tecnologías
 - Ingeniero Líder de Proyectos - Electricidad
 - Ingeniero Consultor

VI - TRABAJOS TECNICOS PUBLICADOS

- Guía de Trabajos Prácticos Cátedra "INSTALACIONES ELECTRICAS" - U.T.N. Reg. La Plata



- "Predicción de Averías Eléctricas en Motores de Media Tensión" - Instituto Argentino del Petróleo (1992).
- "Fiabilidad en el Abastecimiento de Energía Eléctrica a Refinerías" Trabajo presentado y expuesto en las Jornadas Técnicas de Logística y Refino de REPSOL YPF - 2006
- "Evaluación de la calidad del suministro de energía en una planta industrial. Modelo y simulación dinámica" presentado en CIER (Comisión de Integración Energética Regional) 2010 - Argentina.
- Participación con especialistas docentes de la UNLP en la presentación del Trabajo "Análisis de la ubicación y diseño conveniente de un filtro activo en una planta industrial, ante diferentes escenarios de operación"
XV ERIAC 2013
- Participación con especialistas docentes de la UNLP en la presentación del Trabajo "Metodología para los estudios de reacceleración y Rearranque de motores de inducción en un complejo industrial". XIV ERIAC 2011.
- Participación con especialistas docentes de la UNLP en la presentación del Trabajo "Evaluación de la calidad de suministro eléctrico de una planta industrial. Modelo y simulación dinámica ante fallas en la red de alimentación. CIER 2011.
- Participación con especialistas docentes de la UNLP en la presentación del Trabajo "Análisis de la calidad de suministro eléctrico de una planta industrial. Revista de Ingeniería 2011. XIII ERIAC 2011.

VII - ACTIVIDAD PROFESIONAL

Mi actividad profesional ha sido desarrollada fundamentalmente en la Industria del Petróleo, específicamente en YPF, REPSOL YPF, YPF S.A. Refinería La Plata, en aquellas áreas vinculadas a la Distribución de Energía Eléctrica, Subestaciones Transformadoras, Accionamientos motrices, así como al mantenimiento de los equipos electromecánicos asociados a las centrales generadoras y unidades de proceso.

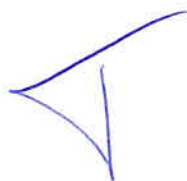
Así, he intervenido en todos los rubros vinculados a la electricidad industrial típicos de esta actividad.

A título descriptivo, se indican algunas de las tareas llevadas a cabo de manera habitual:

- Proyectos de sistemas de iluminación interior y de grandes áreas exteriores (recintos de tanques de almacenaje de hidrocarburos, plantas de proceso, etc.).
- Evaluación técnico - económica de ofertas de materiales eléctricos (pequeños motores y máquinas de gran potencia y media tensión, cables, sistemas de medición y protección, transformadores, tableros y celdas de baja y media tensión, etc.).
- Evaluación técnico - económica de proyectos de Inversión de grandes obras.
- Análisis y diagnóstico de fallas (oscilografías) en el sistema de distribución de media tensión (red de aproximadamente 40 km de cables de Media Tensión, 30

Subestaciones transformadoras de 33/13,8/6,6/2,3/0,38 kV) y dos Centrales Eléctricas de generación).

- Estudios eléctricos de Cortocircuito y Flujo de Carga en las redes y subestaciones asociadas.
- Coordinación de dispositivos de protección en media y baja tensión (relés de máxima corriente, térmicos, de impedancia, diferenciales de corriente, de tensión).
- Definición de las técnicas preventivas y predictivas para mantenimiento de transformadores, cables, motores, aparatos de maniobra y dispositivos de protección.
- Especificación técnica de cables, motores, transformadores, tableros de baja y media tensión, etc.
- Ensayo de máquinas eléctricas (motores, generadores, transformadores, cables, etc.).
- Planificación de las redes de distribución y subestaciones transformadoras.
- Selección de equipamiento eléctrico para ser utilizado en áreas con peligro de explosión (clasificadas).
- Elaboración de procedimientos de trabajo.
- Estudios eléctricos en sistemas industriales para la puesta en marcha y operación de motores asíncronos de gran potencia y media tensión.
- Análisis y definición de accionamientos de velocidad variable utilizando convertidores de frecuencia de gran potencia y media tensión (3000 kW) con tecnología de estado sólido de última generación (SCR, IGBT, IGCT).
- Confección de Pliegos de Cláusulas Particulares Técnicas para la contratación de obras y Servicios relacionados a la actividad eléctrica, a ejecutar por terceros.
- Análisis, revisión y calificación de los documentos de ingeniería básica y de detalle de obras contratadas a terceros.
- Incorporación de dispositivos y sistemas de estado sólido para el control y maniobra de motores eléctricos de corriente alterna (Softstarter y Drives).
- Diseño e instalación de sistemas de compensación de energía reactiva en baja y media tensión (13,8 y 33 kV)
- Asistencia a Áreas de Explotación para el diagnóstico de anomalías en sus instalaciones y equipos (solo cuando es requerido). Participación en reuniones de intercambio referente a temas de la especialidad con profesionales de otras Refinerías de YPF y con empresas externas.
- Desarrollo de la Ingeniería Conceptual y Básica de una estación transformadora 132/33 kV- 2x63 MVA y una línea aérea de 132 kV.
- Desarrollo de la Ingeniería Conceptual, Básica y de detalle de una estación transformadora de 13,8/2,3/0,7/0,4 kV con dos campos de acometida, ocho campos de transformación, cuatro Power Center y varios Centro Control Motor.
- Selección de componentes, desarrollo de ingeniería de detalle correspondiente a un sistema de alimentación eléctrica segura con 8 generadores autónomos de emergencia y tableros con transferencias automáticas.
- Análisis y definición de ingeniería para la implementación de Transferencias Automáticas ante fallos en las redes de alta tensión y re-arranque y re-aceleración de motores.



- Desarrollo de estudios eléctricos e implementación de un sistema de pasaje a Isla de Refinería La Plata y Co generador de 130 MVA.
- Dirección de proyecto e instalación de un limitador de Cortocircuito electrónico (Is Limiter) de 33 kV – 2000 A.
- Integración de accionamientos motrices de velocidad variable con los Sistemas de control distribuido en plantas de proceso.
- Estudios eléctricos con software ETAP (Flujos de Carga, cortocircuito, Coordinación de Protecciones Eléctricas).

Dentro de la carrera laboral en YPF he desempeñado funciones como Jefe del sector Taller Electromecánico durante dos años.

Posteriormente, he integrado grupos de trabajo junto a especialistas de consultoras internacionales como TOTAL (Francia), CHEVRON de EE.UU y SIEMENS de Alemania con el objeto de optimizar la operación y mantenimiento de las instalaciones eléctricas de la Refinería.

He desempeñado la función de asistente de la jefatura de División Talleres.

Posteriormente, a consecuencia de un emprendimiento de magnitud, he ocupado el cargo de Coordinador de un grupo de inspectores cuya función fue verificar la ejecución según la documentación de Ingeniería, ensayar y poner en marcha industrial la Obra "Remodelación del Sistema de Distribución Eléctrica en 33 kV en Destilería La Plata". Con la adquisición de YPF por la compañía REPSOL, he liderado el equipo para encuadrar las instalaciones y equipos dentro de lo establecido en los estándares de REPSOL YPF. Así he liderado, entre otros, los siguientes proyectos.

- Adecuación de equipamiento eléctrico en áreas clasificadas según IEC 79
- Ventilación, detección de gases peligrosos y extinción de incendios en Túnel de Cables de 3 km de longitud
- Montaje de ocho grupos electrógenos de hasta 1 MVA
- Alimentación a Cargas Críticas
- Isla Eléctrica
- Nueva S.E.T. N° 3
- Instalación de Sistemas de alimentación Ininterrumpible (UPS)
- Modificaciones de instalaciones eléctricas en plantas de proceso.
- Modificación de la estructura de barras de Subestación Transformadora 132/33 kV, pasando de un sistema "Ring Bus" a un sistema "Interruptor y medio" y ampliación de campos de transformación.
- Participé en la revisión y actualización de Especificaciones Técnicas de la Compañía YPF.



- He recomendado, (como referente de la especialidad) definir la estrategia de crecimiento y atención de las nuevas demandas de energía eléctrica, así como la evaluación de propuestas técnicas de terceros para el abastecimiento de energía.
- He participado en tareas de pruebas y puesta en marcha de sistemas de protección diferencial de barras en 132 kV.
- He finalizado como Ingeniero de Proyectos Líder con la concepción y construcción de una estación transformadora de Distribución 13,8/2,4/0,4 kV 12 MVA instalado.
- En el año 2010 he desarrollado actividad de consultor externo en el revamping de todo el sistema eléctrico de media tensión de la Refinería ISLA situada en la Isla de Curazao (Potencia demandada 100 MW).
- A partir del año 2015, me he retirado (Jubilación Ordinaria) de la Compañía YPF.
- Actualmente me desempeño como consultor en una compañía de ingeniería, que presta servicios de asesoría técnica a las plantas de YPF integrantes del complejo industrial La Plata, desarrollando tareas vinculadas a la ingeniería de Protecciones en el Complejo Química de YPF, particularmente definiendo la selectividad de protecciones de sobrecorriente a nivel de 13,8/2,4 kV.
- También asesoro a YPF La Plata en el UpGrade del denominado "Sistema de Pasaje a Isla".


Dra. Fabiana Prodanoff
SECRETARIA ACADEMICA

CURRICULUM VITAE**DATOS PERSONALES:**

Nombre y Apellido: JUAN CARLOS PEDERSOLI

Lugar: La Plata - Buenos Aire

Nacionalidad: argentino

Domicilio: Calle 6 N° 1743 - La Plata - Buenos Aires

Tel: (0221) 15-508-0792 - E-Mail: jcpeder@frlp.utn.edu.ar.- jcpeder@gmail.com

ANTECEDENTES SECUNDARIOS:

- 1961 : Egreso de la Escuela de Aprendices y Operarios de la Base Naval Río Santiago, especialidad Instalaciones Eléctricas a Bordo;
- 1965 : Egreso de la Escuela de Educación Técnica N° 1 Albert Thomas, La Plata, en la especialidad Electrotécnico.

TITULO

- 1971 : Ingeniero Electricista 5-12-1971 Facultad Regional La Plata UTN Universidad Tecnológica Argentina.

ANTECEDENTES LABORALES

- 1959-1964 : Prácticas en Instalaciones Eléctricas Subterráneas en Edificios y Buque, en el taller de Instalaciones Eléctricas Base Naval Río Santiago;
- 1964-1966 : Prácticas en Bobinados de Motores de Corriente Continua, Motores Monofásicos Universales, Motores Trifásicos, Transformadores en el Taller de Bobinados de la Base Naval Río Santiago.
- 1966-1970 : Prácticas, cálculos y proyectos de Instalaciones de Fuerza Motriz e Iluminación. Diseños de Sistemas de Arranques en Corriente Continua y Alterna en la Oficina Técnica de la Base Naval Río Santiago;
- 1970-1971 : Prácticas en pruebas y puesta a punto de Sistemas Eléctricos de Buques en Generadores de Corriente Alterna, Motores Trifásicos / Monofásicos, Arrancadores Control Local y Remoto, Sistemas de Alarmas, Guinches, Timón, Control de Temperatura, Calderas, Destiladores. Dependiente del Departamento de Control Industrial, Oficina apruebas y Garantías de Astillero y Fábricas Navales del Estado.
- 1972-1973 : Por el término de 18 meses comisionado por Astilleros y Fábricas del Estado al Astillero Vickers Limited-Barrow in Furnes, Inglaterra, para adquirir experiencia en Instalaciones de Máquinas y Equipos de Buques y pruebas de puesta a punto de: Sistemas de Arranques de Motores de Inducción Trifásicos Protegidos por Termistores, Convertidores Estáticos de Frecuencia, Sistema de Arranque Lógico Fluídico en Motores Diesel, Diesel Generadores, Conmutadores Lógicos de Tensión, Protección Catódica por Circuito

Impreso, Medición de Niveles de Tanques utilizando Transductores de Presión, Sistemas de Control de Temperaturas, Avisos y Alarmas, Plantas Destiladoras, Plantas de Tratamiento de Agua, Plantas de Aire Acondicionado, Sistema de Arranque Lógico Electrónico en Turbinas a Gas, Calderas, Plantas Destiladoras, Sistemas Estabilizadores, Compresores de Aire;

1973-1975 : Actuación como Jefe de la Oficina Técnica de Electricidad en Astilleros y Fábricas Navales del Estado.

Afectado a la Preparación y Traducción al Inglés de Planos y Programas de Trabajos. bajo Normas Inglesas, Preparación del Mantenimiento Preventivo en Máquinas y Equipos Eléctricos, Proyectos Eléctricos en general;

1976 : Por el término de seis meses comisionado por Astilleros y Fábricas Navales del Estado al Astillero Vickers Limites-Barrow in Furnes, Inglaterra, para adquirir experiencia en pruebas y puesta a punto finales de los Sistemas Auxiliares de Buques y Propulsión de Máquinas con Turbinas a Gas;

1976-1977 : Actuación como Jefe de Pruebas Eléctricas en el Departamento Control y Pruebas de Astilleros y Fábricas Navales del Estado. Afectado a la preparación de Procedimientos y Métodos para realizar todas las Pruebas de Máquinas y Equipos y la puesta a punto de todos los Sistemas que Intervienen en Buques bajo Normas Inglesas;

1977-1981 : Gerente Técnico de la firma OBRYSER S.A.

Empresas dedicadas a las Instalaciones Electromecánicas Navales y Terrestres, Proyectos Eléctricos, Electromecánicos de Plantas Industriales, Construcción de Tableros Eléctricos de Control, principales de Baja y Media Tensión;

1981-1982 : Por el término de 12 meses comisionado por Astilleros Manuel Domecq García Fabricación y Montaje del Proyecto Submarinos a Thyssen Nordseewerke GMBH, Alemania Federal, para adquirir experiencia en el área de Ingeniería de Producción y Diseño, y familiarizarse con las Tareas, la Organización y el Desarrollo de los Trabajos en esa área, especialmente en el Departamento de Electricidad y Electrónica, donde se estudió:

- Planificación del Tendido de Cables en General, Listados de Cortes de Cables de los Sistemas de A Bordo, Sistema de Distribución de Energía Eléctrica A Bordo, Sistema de Control de los *Diesel* Motores, Sistemas de Control de Máquinas Auxiliares, Especificaciones Técnicas de los Cables Utilizados, Sistema de Propulsión, Sistema de Refrigeración, Aire Acondicionado y Provisiones, Sistema de Achique y Compenso, Sistema Medición de Flujo, Sistema Degaussing (MES), Sistema de Control de Baterías, Sistemas de Agua Potable y Sanidad, Iluminación, Intercomunicación, Alarmas y Aviso ,Medición H2, Sistema de Detección de Fuego, Consolas de Gobierno, Periscopios, Sistema Girocompás y Radar, Sistemas de Radiocomunicaciones, Navegación por Satélite, Teléfono Subacuático, Sistema de Televisión y Sonar Activo;

- 1982-1984 : Actuación como Jefe de Departamento de Electricidad y Electrónica del Astillero Ministro Manuel Domecq García perteneciente a la Gerencia de Producción y afectado a la Fabricación y al Montaje de Equipos Eléctricos y Electrónicos, Tendido de Cables, Conexiónados, Reparación de Equipos y Mantenimiento Preventivo de los Mismos. A cargo de profesionales de la rama eléctrica, al igual que supervisores y operarios;
- 1985-1987 : Actuación como Jefe del Departamento Obras del Astillero Ministro Manuel Domecq García y afectado a la Coordinación de Fabricación y Montaje del Proyecto Submarinos de los siguientes rubros: Calderería Liviana; Soldaduras Especiales, Inoxidable, Cobretería (*Piping*); Montaje de Máquinas; Equipos Eléctricos y Electrónicos; Revestimientos; Carpintería; Pinturería y todos los gremios afectados al alistamiento total de la obra, con participación activa en la coordinación de las tareas y a la programación y el control de gestión correspondiente. A cargo de profesionales de las distintas especialidades al igual que de supervisores, técnicos y operarios en total de 450 personas;
- 1987-2009 : Proyectos Eléctricos y Electromecánica y Obras desarrolladas para distintas empresas
Como se indica continuación.

CURSOS DE PERFECCIONAMIENTO TOMADOS EN EL EXTERIOR

- 1972 : KDH Instruments Limited
Rustington, Inglaterra
Traductores de presión diferencial
Teórico-práctico 2 sesiones
Zone Controls
- : Staffordshire, Inglaterra
Interruptores de 1600A y protección magnética
Teórico-práctico 10 sesiones
- 1973 : Thorn Automation Limited
Rugeley, Inglaterra
Convertidores estáticos de frecuencia
Teórico 4 sesiones
- : Marconi Limited
Leicester, Inglaterra
Regulador automático de tensión electrónico
Teórico 6 sesiones
- : Hawker Siddeley Dynamics Engineering Limited
Barrow in Furnes, Inglaterra
Control de Propulsión Eléctrico en Buques
Teórico 10 sesiones
- 1975 : Hawker Siddeley Dynamics Engineering Limited
Barrow in Furnes, Inglaterra
Control de Propulsión Eléctrico y Electrónico en Buques
Práctico
- 1982 : KB-Nord

Lübeck, República Federal de Alemania
Interiorización del Criterio del Proyecto
Submarinos TR 1700
Teórico-práctico 12 sesiones

: Varta

Lübeck, República Federal de Alemania
Seguimiento del Proceso de Fabricación y Montaje de Baterías para Submarinos.
Información teórica y práctica del funcionamiento general de la computadora.
Siemens - VARTA
Teórico-práctico 10 sesiones

: Siemens AG

Bremen, República Federal de Alemania
Introducción a los sistemas fabricados para el programa submarinos, entre otras cosas:
Tableros de Propulsión
Tableros de Baterías
Consolas de control de ingeniería
Teórico-práctico 10 sesiones

CURSOS DE PERFECCIONAMIENTO TOMADOS EN EL PAÍS:

- 1974 : Instituto Argentino de Automatización Industrial - Buenos Aires
Controles Electrónicos Industriales
Teórico 50 sesiones
- 1986 : En el Astillero Ministro Manuel Domecq García - Buenos Aires
Dirección Empresaria "Managements"
Teórico-práctico 20 sesiones
- 1997 : En la Universidad Nacional de la Plata (Ciencia Económicas)
Dirección Empresaria "Marketing"
Teórico-práctico 50 sesiones.

LABOR DOCENTE

- 1968-1969 : Actuación como Maestro Técnico en Enseñanza Práctica en la Escuela Nacional de Educación Técnica N° Albert Thomas - La Plata
Designación por antecedentes.
- 1969-1970 : Actuación como Profesor en Electricidad y Electrónica Básica en el Centro de Formación Río Santiago. Dependiente del Ministerio de Marina.
Designación por antecedentes.
- 1973 : Actuación como Profesor Ad-Honórem de Matemáticas - Curso de Ingreso a la Facultad Regional La Plata (UTN).
Designación por antecedentes.
- 1-8-1973 : Actuación como Ayudante de Primera Cátedra de Accionamientos y Controles Eléctricos en la Facultad Regional La Plata (UTN) Universidad Tecnológica Nacional.
Designación por Ordenanza N°
- 1-1-1975 : Actuación como Jefe de Trabajos Prácticos (interino) en la Cátedra de Accionamientos y Controles Eléctricos en la Facultad Regional La Plata (UTN) Universidad Tecnológica Nacional.
Designación por Ordenanza N°
Renuncia: 1-9-1977 Razones Laborales

- 1976-1977 : Actuación como Profesor Interino en la Cátedra Máquinas Eléctricas I y II en la Escuela Nacional de Educación Técnica N° 1 "Albert Thomas", La Plata.
Designación por Puntaje.
Renuncia: 1-9-1977 Razones Laborales
- 2002 : Actuación como Profesor Interino en la Cátedra: Seguridad Riesgo Eléctrico y Medio Ambiente en La Facultad Regional La Plata (UTN) Universidad Tecnológica Nacional
Designación por Ordenanza
- 2004-2018 : Actuación como Profesor Titular en la Cátedra: Seguridad Riesgo Eléctrico y Medio Ambiente en La Facultad Regional La Plata (UTN) Universidad Tecnológica Nacional
Departamento de Electrotecnia curso de cuarto año de la carrera Ingeniera Eléctrica,
Designación por Concurso Público.
- 2015 : Actuación como profesor Titular en la Catedra Plantas eléctricas Navales en La Facultad Regional La Plata (UTN) Universidad Tecnológica Nacional
Departamento Naval de quinto año de la carrera Ingeniera Naval, Solicitado por el Dto. Naval y la Secretaria técnica de la FRLP.
- 2005-2015 : Actuación como asesor Eléctrico del Laboratorio LEMAC de Facultad Regional La Plata (UTN) para auditar a EIDICO SA la Obra eléctrica "El Encuentro" en Pacheco pcia Bs.As. Para el tendido eléctrico domiciliario, alumbrado público, ductos de telefonía, cámaras transformadoras de 13,2 /0,400/0,220 KV, plantas de tratamiento de aguas servidas solicitadas por el grupo IRSA.
- 2006-2007: Actuación como coordinador general de un grupo de profesionales y alumnos de los últimos años de la carrera de Electricidad, Mecánica y Seguridad e higiene laboral para asesorar a eficientizar la energía eléctrica, termomecánica y sistemas de seguridad del edificio del Ministerio de Economía de la Pcia Bs. As.
Para ello se ha determinado una nueva redistribución eléctrica más eficiente en todo el edificio con diseños de nuevos Tableros Principales, Secundarios y de distribución incluidos protecciones eléctricas de selectividad, atmosféricas y de operación ya que cuenta con equipamiento informático sofisticado.
En estos momentos un sector del sistema informático ya cuenta con soft de supervisión y control del sistema eléctrico , grupo electrógeno UPS y sistema de aire acondicionado, la idea es llevarlo a realizar vía soft de supervisión y control los 4 MVA instalados , encontrar el mejor aprovechamiento entre verano e invierno ya que durante nuestra gestión se acondicionaron dos de las tres calderas para la calefacción invernal (faltan algunos tendidos de cañerías) ya que se utiliza calefacción eléctrica en invierno, encontrar aprovechamiento en agua de lluvia para los sistemas descargas cloaca les e incendio. También se han propuestos escaleras especiales para el sistema de incendio.
Hasta este momento se están realizando control de facturas de Energía Eléctrica del propio Ministerio y de 75 delegaciones del interior de la Pcia. De Bs. As.
- 2008- Anteproyecto Eléctrico global del Hipódromo de La Plata como servicio para la Facultad Regional La Plata UTN
- 2009 Actuación como dictante de cursos 18 Hs. sobre Sistemas Eléctricos en Tenaris University (TECHINT) Campana Pcia. de Bs.AS.
- 2010 Actuación como dictante de cursos 18 Hs sobre Sistemas Eléctricos en Tenaris University (TECHINT) Pindamonhangaba Brasil.
- 2013 -2017 Actuación en Representación de Facultad Regional La Plata UTN, Departamento de Electrotecnia para integrar el Subcomité de Estudios Conjunto AEA/IRAM para la Norma AEA 90865-Iram 60865

TRABAJOS PRESENTADOS A CONGRESOS:

- 1977 Caracas Venezuela
5º Congreso Panamericano de Ingeniería Naval y Transportes Marítimos.
Título: Protección Catódica temporaria de Buques, durante el período de construcción en agua de río dulce.

CURSOS DICTADOS:

- 1995-1996 : Título: **Edificios Inteligentes** Facultad Regional La Plata Universidad Tecnológica Regional La Plata (UTN) Universidad Tecnológica Nacional.
Total: 5 Sesiones.
- 2004- 2006 : Título: Cursos de perfeccionamiento a personal de empresas asignadas al mantenimiento de preventivo y correctivo de planta para YPF en el CEP Centro de especialización de La Provincia de Bs.AS.y la Facultad Regional La Plata (UTN).
Total 60 Sesiones.

OBRAS TERRESTRES EJECUTADAS**ALDEFIL S.A.**

Proyecto, dirección y ejecución de celda y transformadores de 1600 KVA, de Media Tensión, distribución de fuerza motriz e iluminación interior y exterior. Provisión de tablero de distribución, sistema de puesta a tierra y pararrayos en toda la planta ubicada en el parque Industrial Sur de la Pcia. De San Luís.

ALKUSAN S.A.

Instalación eléctrica de media y baja tensión; provisión de Celda de MT., Transformadores y Tableros de Distribución para la Estación de Gas Natural Comprimido (G.N.C.) ubicada en la calle Alberti N° 1862 de la Capital Federal.

ALTEC S.A.

Proyecto, ejecución y provisión del Tablero Principal de Distribución para el parque Industrial de San Luís.

ASTILLERO CHACO S.A.

Proyecto e ingeniería de detalle de Media y Baja Tensión del Astillero, sito en la Provincia del Chaco, sobre el Río Paraná.

ASTILLERO SANYM S.A.

Proyecto, ejecución y provisión de dos Celdas de Media Tensión.

CENTRAL DOCK SUR S.A.

Relevamiento, conforme a obra, de la totalidad del cableado a los tableros de maniobra y comando ubicados en la sub.-estación 88 de EDESUR, Avellaneda.

CIDAND S.A.

Proyecto, dirección y ejecución de la instalación de fuerza motriz e iluminación de la Empresa en la ciudad de la Plata.

COM-AR-CO S.A.

Ejecución y provisión de 45 Tableros de Distribución para la Empresa , con destino al nuevo Hospital San Juan Bautista de la ciudad de Catamarca.

Ejecución y provisión de:

Dos (2) Celdas de MT.

Dos (2) Tableros principales de Distribución.

Dos (2) Tableros Alimentación Sistemas Aire Acondicionado.

Un (1) Tablero de Control de Generación y Paralelo.

Cinco (5) Tableros para Sistema Auxiliares para la Empresa, con destino al nuevo Hospital San Juan Bautista de la ciudad de Catamarca.

COVISUR S.A.

Provisión de materiales, equipos, mano de obra e hidroelevadores para efectuar el reacondicionado de luminarias, columnas, tableros de control y cables de alimentación sobre la traza de la Ruta 2, en el Distribuidor de Etchevery, Provincia de Buenos Aires.

CYANAMID S.A.

Reacondicionado de una Celda de Distribución de la Usina de la planta que posee en Florencio Varela, Pcia. de Buenos Aires.

DAPSA

Provisión de materiales y mano de obra para el tendido de 600 m. de cable de interconexión de sub.-estación Transformadora de 6500/2300 V con la alimentación desde la Empresa SHELL y con el tablero eléctrico principal en la usina.

Provisión de materiales y mano de obra para realizar la alimentación eléctrica del equipo Spindle-Oil y del horno H-100 a sub.-estación transformadora, con conexionado a campo en alta y baja, en la Destilería ubicada en Dock Sur.

Sistema de puesta a tierra con hincado de 2 jabalinas para transformador y tablero.

Estación de G.N.C. Avda. madero esq. San Martín Capital Federal:

Alimentación eléctrica del tablero de compresores, de pulsadores de parada de emergencia y de la Unidad de Control y electro válvulas en Puente de Medición y Bunker.

Ejecución de la instalación eléctrica antiexplosiva.

Instalación de cañerías galvanizadas para cables de Fuerza Motriz.

Instalación eléctrica para 88 artefactos de iluminación dicróica.

Provisión de 3 Celdas de MT. de 6,6 kV y 2,3 kV y de 2 transformadores de 6,6 kV / 2,3 kV, 750 KVA, y conformación de una sub.-estación transformadora abierta para intemperie, para 1500 KVA , 6,6 KV / 2,3 KV. Montaje integral de la instalación eléctrica para alimentación de bombas de tanques N° 53, 54, 57/58 y 119/120, perteneciente a la planta ubicada en la Localidad de Gutiérrez, Provincia de Buenos Aires

DIARIO AMBITO FINANCIERO

Proyecto, dirección y ejecución de celda y transformadores de 1000 KVA de Media Tensión, distribución de fuerza motriz e iluminación interior y exterior.

Provisión de tablero principal de distribución y sistema de puesta a tierra y pararrayos.

Provisión e instalación del Sistema Central Telefónico Múltiple.

Provisión e instalación del Sistema de Detección de Incendio.

Provisión de materiales y mano de obra para instalación de un grupo electrógeno de 500 KVA; 380 V: 50 Hz. y su correspondiente sistema de arranque automático.

Provisión de materiales y mano de obra para efectuar la alimentación eléctrica de la Máquina Encuadernadora del edificio de rotativas ubicado en el barrio de la Boca, Capital Federal.

Instalación eléctrica de Iluminación Fuerza Motriz y Detección de Incendio en su nuevo depósito de papel ubicado en el barrio de La Boca, Capital Federal.

Realización del proyecto y ejecución de la obra de Instalación Eléctrica del nuevo edificio del Diario, ubicado en Avda. Paseo Colón esq. Avda. San Juan de la Capital Federal, comprendiendo:

Subestación Transformadora.

Instalación de iluminación interior, exterior y de emergencia.

Tableros:

- Tablero Principal.
- Diez (10) Tableros Secundarios.
- Sistemas de Seguridad:
- Contra incendio.
- Circuito cerrado de TV, interior y exterior.
- Grupo Electrógeno de emergencia.
- Sistemas Auxiliares:
- UPS.
- Tableros de Distribución de UPS.
- Estabilizadores de tensión.
- Telefonía.

DIARIO LA MAÑANA DEL SUR, Ciudad de Neuquén.

- Alimentación en Media Tensión: Tendido de cable armado Subterráneo.
- sub.-estación: Provisión y montaje de celdas de MT y transformador de 325 KVA. -

Distribución en BT: Provisión y montaje de Tablero Principal y tendido de alimentadores a equipos.

Ciudad de Córdoba: Provisión de seis celdas de MT (13,2 kV) de acuerdo a normas EPEC, y de un transformador de 500 KVA, 13,2 KVA/0,4 y otro de 350 KVA.

Provisión e instalación de un transformador de 3 x 460 / 3 x 380 y 100 KVA: interruptor, cableado y puesta en servicio de la Máquina Secadora de Papel del edificio de rotativas ubicado en el barrio de la Boca, Capital Federal.

DIARIO EL DIA (La Plata)

Instalación de iluminación y tomas en el Estudio de TV; alimentación a equipos de aire acondicionado; alimentación de 220 V y 110 V estabilizada a Consola de Control de Radio y a Cuarto de Grabación.

Tendido de 130 m. de cable subterráneo desde Cámara Transformadora de SEGBA hasta el edificio del Estudio de Televisión, instalación de cajas y medidores incluyendo rotura y posterior reparación de veredas.

T.V.S.Ciudad de La Plata Estudio de Televisión.

Provisión, montaje y conexionado de Tableros de:

- Seccionamiento Principal.
- Entrada de SEGBA.
- Iluminación.
- Distribución y
- Seccionales.

Instalación de bandejas porta cables y tendido de cables para alimentación de Estudios de TV, Aire Acondicionado, ventilación, bombas, Estabilizadores, etc.

Instalación de Sistema de Puesta a Tierra.

Instalación de tomacorrientes e iluminación.

Instalación de telefonía.

Montaje de grupo Diesel de 85 KV, conexionado y transferencia automática.

TVS - Ciudad de La Plata: Tendido de fibra óptica entre Planta Transmisora TVS, calle 44 y 153, y el estudio de TV ubicado en calle 46 entre 3 y 4

EDELAP S.A.

Provisión de mano de obra para efectuar la inspección de, aproximadamente, 6000 medidores domiciliarios, comprendiendo: revisión, cambio, normalización e información de estado de los mismos, pertenecientes a las localidades de Abasto, Ensenada, y Ciudad de La Plata, Pcia. de Buenos Aires.

Relevamiento, Dirección y ejecución de todas las luminarias de las vía pública del Gran La Plata (35.000).



EDITORIAL ESTRADA

Ampliación de la instalación eléctrica de la planta ubicada en la localidad de Spegazzini, con provisión de Tablero de Distribución, Celda de MT., Sistema de Puesta a Tierra (PAT), tendido de cables de MT. y B.T. y alimentación del Tablero Principal de Distribución por medio de grupos electrógenos.

ESTUDIO DE ARQUITECTOS SANTA MARIA LUCERO

Ingeniería de proyecto y Dirección de Obra de la Clínica Psiquiátrica de Berisso.

FORESTADORA TAPEBICUA S.A.

Proyecto de ingeniería eléctrica de sub.-estación de 13,2 KV 2000 KVA y cálculo de iluminación, fuerza motriz e ingeniería de detalle de todos los tableros para la planta de la Pcia. de Misiones.

Fabricación y provisión de un Tablero General de B.T. para el aserradero de la planta situada en la localidad de Virasoro, Pcia. de Corrientes.

HORMIGOVIAL

Asesoramiento Técnico y Dirección de instalaciones eléctricas y de iluminación exterior en carreteras y plantas asfálticas

Proyecto de fuerza motriz e iluminación de la refacción de la Planta de Asfalto sita en Gral. Villegas.

IPAKO S.A.

Tendido de un cable alimentador radial de 13,2 kV desde sub.-estación Dique, de EDELAP S.A., hasta el Centro de Potencia, en planta industrial.

Provisión de un Tablero MT. 13,2 kV, para puesto de entrega de EDELAP S.A., compuesto por cuatro celdas:

Celda N° 1: Tipo "D", de acometida.

Celda N° 2: Tipo "Br", para seccionador bajo carga y base tripolar portafusibles HHC.

Celda N° 3: Tipo "C", para alojamiento transformadores de tensión y corriente paramedición

Celda N° 4: Tipo "D" con seccionador deslizante para salida a cliente.

Instalación de un seccionador de 250 V, 380 V en tablero de la Sección Polietileno,

limpieza, control de contactos, apaga chispas y comando de 8 tableros

"LIMITAMP" de 2,4KV

Mantenimiento eléctrico de luminarias en columnas y artefactos internos.

Provisión de Mano de Obra especializada en periodos de paros de Planta.

LABORATORIOS BAGO S.A.

Construcción y provisión de dos tableros eléctricos, uno de ellos para el Departamento Planta Química y el restante para el Sector Vitaminas, y equipo automático de corrección del factor de potencia de 6 etapas de 180 KVA

MACROSA S.A.

Proyecto de fuerza motriz e iluminación de la ampliación de la Planta de Producción; ingeniería de detalle del tablero de distribución y de los tableros de máquinas de soldar y de puente grúa de la planta sita en San Isidro, Pcia. de Buenos Aires.

Ejecución y montaje de la ampliación; tablero de distribución y tableros de máquinas de soldar y puente grúa.

MAFISA S.A.

Instalación eléctrica y neumática correspondiente al sistema de Temperatura Pico.

Instalación de transductores electro neumáticos y transmisores de presión con instalación de la correspondiente tubería de cobre y de plástico. Instalación de fines de carrera.

Alimentación neumática de válvulas de cañerías neumáticas y eléctricas e instalación de jabalina y puesta a tierra.



MOLINOS CAMPODONICO S.A.

Proyecto, ejecución y provisión de un Tablero de Automación para la línea de llenado de harinas, de la planta, sita la ciudad de La Plata.

PARAFINA DEL PLATA S.A.

Ejecución y montaje de sub.-estación Transformadora, cabina de medición, celdas de 13,2 kV y tableros de Baja Tensión en la localidad de Gutiérrez, Pcia. de Buenos Aires. 5 MGW

Proyecto, ejecución y montaje eléctrico de máquinas automáticas para llenado de productos y provisión de Centro Control de Motores y Consola de Control de Temperatura.

Puesta a tierra del sistema de compresores, con perforación de 30 m., colocación de jabalina, conexión y verificación con telurómetro

Proyecto, ejecución y provisión de una Estación Transformadora de 13,2 / 2,3 kV, 1200 KVA y tableros con contactores de vacío, extraíbles, para cuatro compresores de 450 HP.

PETROQUEN S.A.

Fabricación y provisión de 4 tableros de distribución y dos gabinetes para tableros.

POLIBUTENOS ARGENTINA S.A.

Provisión de ingeniería, materiales y mano de obra para la modificación de 25 módulos correspondientes a dos Centros Control de Motores (CCM).

- Provisión de un gabinete para montaje de equipo analizador de oxígeno.
- Provisión y montaje en Sala de Control, de un gabinete autoportante para montaje de PLC de compresores y cuadros de alarmas.
- Provisión y montaje de un gabinete, con cableado de botoneras "golpe de puño".
- Modificación del cableado de comando y señalización de sistema de arranque estrella/triángulo y directos, parte extraíble, de dos módulos estrella/triángulo y seis módulos directos.

QUINTA SILVIA

Proyecto y ejecución de un Sistema de Recepción de TV Satelital, con provisión e instalación de una antena parabólica de 5 m. de diámetro y todo su equipo asociado para alimentación de 15 terminales de TV, instalado en la Localidad de Don Torcuato.

Localidad de Don Torcuato, - Proyecto, ejecución y montaje de un Tablero Principal de Distribución y nueve tableros sectoriales

SAN SEBASTIAN S.A.

Proyecto, dirección y ejecución de la instalación de fuerza motriz e iluminación, sistema de puesta a tierra, provisión de Tablero de Distribución y Centro Control de Motores. Provisión de tableros de Producción (comando a distancia), para la ampliación de la planta ubicada en Pilar, Pcia. de Buenos Aires.

SÁNCHEZ GRANEL S.A.

Desarrollo de la ingeniería de detalle y Dirección de Obra de la instalación eléctrica e iluminación en la playa de estacionamiento subterráneo en Junín y Córdoba, Capital Federal.

SIEMENS S.A.

Fabricación y provisión de 14 gabinetes para tableros de medición, distribución y comando, para iluminación de vía pública, en el camino Gral. Belgrano.

SONOCO ARGENTINA S.A.

Proyecto, ejecución y dirección de celda y transformadores de 500 KVA de Media Tensión, distribución de fuerza motriz e iluminación interior y exterior. Provisión de Tablero Principal de Distribución y sistema de puesta a tierra y pararrayos en la planta, sita en la calle Ferré 3260 de la Capital Federal.



TANDANOR S.A.

Dirección de obra de la red de distribución eléctrica e iluminación del Syncrolift.

TELEFONICA DE ARGENTINA S.A.

Reemplazo total de la instalación eléctrica, equipos de alarma contra incendio y reflectores. Reparación de artefactos de iluminación, iluminación de emergencia, tableros eléctricos, portero eléctrico, etc. del edificio ubicado en la calle Ferrari N° 235 de la Localidad de Coronel Brandsen.

TELEVISORA LA PLATA S.A.

Provisión e instalación de un tablero eléctrico, interconexión con el tablero de Emergencia y alimentación de dos nuevos equipos, para la ampliación de la Sala de Transmisores.

C TIBOR S.A.

Proyecto, ejecución y dirección de La sub. Estación Transformadora transformadores de 2 x 1000 KVA de Media Tensión, distribución de fuerza motriz e iluminación interior y exterior. Provisión de Tablero Inteligente Principal de Distribución y sistema de puesta a tierra y pararrayos en la planta., sita en el parque Industrial de La Plata.

YPF.

Construcción y montaje de 100 m. de cañería de 6", con instalación de gabinetes para mangueras, hidrantes y pitones de la red de incendio en la Planta de Almacenaje en la ciudad de la Plata.

Construcción y montaje de tablero de iluminación correspondiente al Edificio de Administración de la Planta de Almacenaje en la ciudad de la Plata.

Mantenimiento, por un período de seis meses, de la red de alumbrado interior y exterior de la planta Dock Sur.

Mantenimiento eléctrico integral de La Planta de Despacho sita en calle 60 y 128 de la ciudad de Berisso por un período de tres años consecutivos.

ÁLCALIS DE LA PATAGONIA

Dirección y ejecución de la red de Media tensión sobre bandejas perforadas de (7) siete subestaciones de 13,2KV y montaje de salas de Celdas de MT.

Dirección y ejecución de toda la instalación eléctrica, iluminación y Fuerza Motriz del Área 1000-7000-3000.

Provisión e instalación de Un grupo electrógeno de 860 KVA y Tablero de Distribución para la Planta de Aguada Cecilio Pcia de Río Negro.

TEGA SA

Ingeniería Eléctrica y asesoramiento para la construcción de (27) Veintisiete puentes grúas de 10-5-4-2,5 Toneladas Cliente Techint (Perú) y (Ecuador).

INSTITUTO GILARDO GILARDI GOB. PCIA. BS. AS. Provisión, Dirección y mano de obra Eléctrica para el reacondicionamiento del mismo

COVIARES SA

Asesoramiento Eléctrico y dirección técnica de las instalaciones eléctricas de la oficina de Puerto Madero.

Asesoramiento en el análisis de Facturas Eléctricas y aprovechamiento energético para el tramo La Plata Buenos Aires.

FEDERACION PATRONAL: Proyecto y Estudio de sobre tensiones Atmosféricas en el nuevo edificio de La Plata (protección exterior e interior).



FEDERACION PATRONAL: Proyecto y Estudio de la nueva subestación transformadora de 2x 400KVA en 13,2KV/0,400/,22KV

FEDERACION PATRONAL: Proyecto y Estudio de sobre tensiones Atmosféricas en el edificio Casa Matriz de La Plata (protección exterior e interior).

SANATORIO MEDICO ARGENTINO: Asesoramiento eléctrico integral y proyecto del tablero ppal. y PROVISION

TORRE DIGITAL AVELLANEDA: Ingeniera eléctrica en las protecciones atmosféricas asociado con Ingeniero Ángel Reyna y Asociados, sistema de protección externa (Protección contra Impacto de Rayos) e interna del Edificio, para el Gobierno nacional dependiente de la Dirección de Arquitectura Nacional coordinado por la consultora IATASA. (2012-2013)

HOSPITAL MODELO ONCOLÓGICO A. ROFFO: Ingeniera eléctrica en las protecciones atmosféricas asociado con el Ingeniero Ángel Reyna y Asociados, sistema de protección externa (Protección contra Impacto de Rayos) e interna de los Pabellones, existente y de las nuevas obras Edilicias, para el Gobierno nacional dependiente de la Dirección de Arquitectura Nacional coordinado por la consultora IATASA. (2014-2015)

PROVISION DEL TABLERO PRINCIPAL DE IPENSA LA PLATA con el montaje de 2 transformadores secos de 1250KVA c/u cables de media tensión e interruptores principales de 2000 A. (2017-2018)

PROVISION DEL TABLERO DEL CENTRO DE DIAGNOSTICO MON Y DEL MONTAJE DEL GRUPO ELECTROGENO (2016-2017).

PROYECTO DE LA INSTALACION ELECTRICA DEL INSTITUTO DEL DIAGNOSTICO de LA PLATA de acuerdo a Las normas de la AEA para instalaciones hospitalaria en ejecución (2018-2019)



OBRAS NAVALES

Dirección y ejecución de la instalación eléctrica de buques balizadores, dragas a canjilones para Astilleros **Mestrina S.A.** con Obryser S.A.

Dirección y ejecución de la instalación eléctrica de remolcadores para Talleres Anglo-Argentino S.A., con Obryser S.A.

Coordinación de la Dirección de Obra en la fabricación de submarinos para la Armada Argentina.
Ensayo y calibración de protección térmica y magnética de los interruptores principales de generación y circuitos no esenciales.
Relevamiento de tableros y diagramas unifilares de siete buques pesqueros, Frigorífico Bay-Blanc, puerto de Ingeniero White, Bahía Blanca, Pcia. De Buenos Aires, para Empresa **China**

Reparación de dos alternadores de 400 KVA cada uno para el buque "Ing. Hermitte" de **YPF**.

Proyecto, ejecución y montaje eléctrico, provisión de tableros y pruebas para dos ferries del tipo Roll-On, Roll- Off, con Astilleros **Navaltec S.A.**, con destino a la Empresa Armadora Sonarco de Valparaíso, República de Chile.

Proyecto, ejecución, montaje eléctrico, provisión de tableros y pruebas para tres buques pesqueros de 18, 40 metros de eslora para el Armador **Chichilo S.A.** de la Ciudad de Mar del Plata.

Ejecución de los siguientes trabajos para **Astilleros Corrientes** con destino a cuatro buques a ser exportados a la República de México:
Ocho Tableros Centro Control de Motores de cinco módulos cada uno.
Cinco tableros de Luces de Navegación.
Dos Tableros Principales de Generación y Distribución.

Dirección y ejecución del tablero de Navegación Electrónico del último Buque entregado por **Astilleros Río Santiago** (Año 2000) para Holanda y clasificado por normas Japonesas.

Fabricación de los Tableros de Potencia del Remolcador "Don Lorenzo para la firma **TRANS-ONA** clasificación Lloyd Register Año 2005-2009

Fabricación de los Tableros de arranque Suave para el sistema Hidráulico Don Lorenzo para la firma **TRANS-ONA** clasificación Lloyd Register Año 2007-2009



Dra. Fabiana Prodanoff
SECRETARÍA ACADEMICA

Juan Carlos Pedersoli